

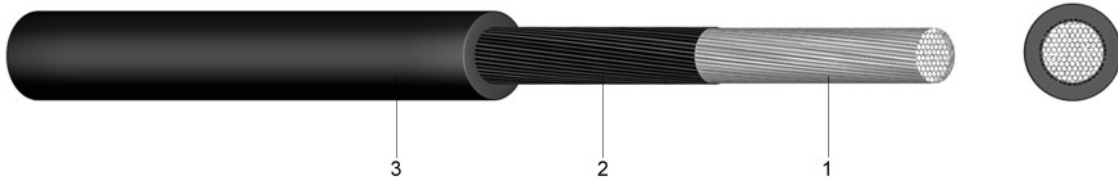
Datenblatt H01N2-E

Ausgabe 1/2009

Schweißleitung

Verwendung:

In trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien als Maschinen- und Handschweißleitung **mit besonders hoher Flexibilität.**



Aufbau:

- 1 Kupferleiter, blank, feinstdrähtig
- 2 Separatorband
- 3 Außenmantel aus Polychloropren (EM5), schwarz

Normen:

DIN VDE 282-6
DIN EN 60228 Klasse 6 (Leiteraufbau)
HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2005

Technische Daten:

Nennspannung U ₀ /U		[V]	100 / 100 Volt
Prüfspannung		[V] _{AC}	1000
Temperaturbereich	bewegt		-20 °C bis +80 °C
Betriebstemperatur	Kurzschluß	°C	250
Kurzschlußdauer	max.	in [sec]	5
Biegeradius	mind.	x DA	5
Brennverhalten	Norm		EN 60332-1-2

Aderzahl und Nennquerschnitt mm ²	Kupferzahl kg/km	Drahtstärke mm	Isolationswandstärke mm	Außendurchm. ca. mm	Gewicht ca. kg / km
1 x 16	160	0,16	1,2	8,0	210
1 x 25	250	0,16	1,2	9,5	300
1 x 35	350	0,16	1,2	10,5	400
1 x 50	500	0,16	1,2	12,5	560
1 x 70	700	0,16	1,5	14,5	780
1 x 95	950	0,16	1,5	16,5	1.010
1 x 120	1.200	0,21	1,8	18,5	1.250
1 x 150	1.500	0,21	2,0	20,5	1.570