

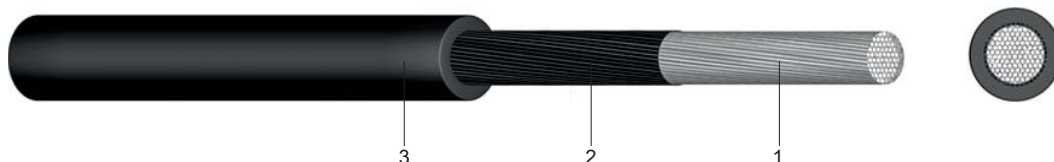


H01N2-E

Svářecí kabel

Použití:

V suchých, vlhkých i mokřích prostorách, jakož i ve volném prostředí jako kabel **s obzvláště vysokou flexibilitou**, používaný při strojním i ručním svařování.



Konstrukce:

- 1 Holý, velmi jemně laněný měděný vodič
- 2 Separáční páska
- 3 Vn ej si pl a t  z polychloropr enu (EM5),  ern y

Normy:

DIN VDE 282-6
DIN EN 60228 Třída 6 (konstrukce vodiče)
HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2005

Technické údaje:

| | | |
|--------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Jmenovit e napětí U _o /U | [V] | 100 / 100 voltů |
| Zkušební napětí | [V] _{AC} | 1000 |
| Teplotní rozsah | flexibilní uložení | -20 C a  +80 C |
| Provozní teplota | zkrat | 250 |
| Doba zkratu | max. | 5 |
| Poloměr ohybu | min. | 5 |
| Vlastnosti při hoření | norma | EN 60332-1-2 |

| Počet žil a jmenovitý p r ez mm ² | Hmotnost Cu kg/km | Síla drátu mm | Síla izolační stěny mm | Vn ej si příměr ca. mm | Hmotnost ca. kg/km |
|---|-------------------|----------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|
| 1 x 16 | 160 | 0,16 | 1,2 | 8,0 | 210 |
| 1 x 25 | 250 | 0,16 | 1,2 | 9,5 | 300 |
| 1 x 35 | 350 | 0,16 | 1,2 | 10,5 | 400 |
| 1 x 50 | 500 | 0,16 | 1,2 | 12,5 | 560 |
| 1 x 70 | 700 | 0,16 | 1,5 | 14,5 | 780 |
| 1 x 95 | 950 | 0,16 | 1,5 | 16,5 | 1.010 |
| 1 x 120 | 1.200 | 0,21 | 1,8 | 18,5 | 1.250 |
| 1 x 150 | 1.500 | 0,21 | 2,0 | 20,5 | 1.570 |